



## KLEJ DO BUTÓW

### 1. Opis

Profesjonalny i super mocny klej przeznaczony do klejenia na zimno bez utwardzacza i aktywacji termicznej. Charakteryzuje się bardzo wysoką elastycznością. Utworzona spoina jest transparentna i wodoodporna.

### 2. Właściwości

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <u>Kolor kleju:</u>                 | bezbarwny;  |
| <u>Kolor spoiny:</u>                | bezbarwny;  |
| <u>Gęstość:</u>                     | 0,86 kg/L;  |
| <u>Konsystencja:</u>                | lepka, ciągnąca ciecz;  |
| <u>Lepkość:</u>                     | 2000 - 4000 mPa*s;  |
| <u>Czas pełnego wiązania:</u>       | 48 h;   |
| <u>Odporność spoiny na temp.:</u>   | -20 °C do +80 °C;   |
| <u>Wytrzymałość na oddzieranie:</u> | - początkowa - min. 3,5 dN/cm (ok. 3,5 kg na 1 cm długości spoiny);<br>- końcowa - min. 4,5 dN/cm (ok. 4,5 kg na 1 cm długości spoiny). |

### 3. Zastosowanie

Produkt przeznaczony do naprawy obuwia i produkcji butów. Klei skóry naturalne i syntetyczne ze spodami z gumy, skóry, PCW, poliuretanu itp. Wykorzystywany w zakładach szewskich i w gospodarstwach domowych.

### 4. Sposób użycia

#### 4.1. Przygotowanie powierzchni

Elementy klejone zszorstkować papierem ściernym, oczyścić i odłuszczyć "Acetonem" DRAGON. Spody z PCW na 30 minut przed klejeniem zmyć "Rozcieńczalnikiem uniwersalnym" DRAGON. Tak przygotowana powierzchnia jest gotowa do klejenia przez 2 godziny.

#### 4.2. Narzędzia

Klej nakładać pędzlem.

#### 4.3. Temperatura podczas wykonywania prac

Prace prowadzić w temp. od +5 °C do +25 °C (temp. powietrza, podłoża oraz klejonych elementów).

#### 4.4. Zalecenia

Materiały porowate zagruntować klejem i pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Klej nanosić na przygotowane wcześniej powierzchnie dokładnie wcierając. Po 30-60 minutach od naniesienia kleju elementy klejone mocno dociskać przez 30 sekund.

#### 4.5. Czyszczenie narzędzi i zabrudzonych elementów

Zabrudzone narzędzia i świeże plamy czyścić "Rozcieńczalnikiem uniwersalnym" DRAGON. Zasznięty klej można usunąć jedynie mechanicznie.

#### 4.6. Rozcieńczanie kleju

Nie zaleca się rozcieńczania kleju.





## 5. Gramatura

| Kod towaru        | Gramatura | Typ opakowania  |
|-------------------|-----------|-----------------|
| DKO050/TD         | 50 ml     | tuba aluminiowa |
| DKO050/TD/BG-RO   | 50 ml     | tuba aluminiowa |
| DKO750            | 750 ml    | puszka metalowa |
| DKO05/PL-LT-RO-RU | 5 L       | wiadro metalowe |

## 6. Okres ważności

2 lata

## 7. Uwagi

### Warunki transportowania i przechowywania:

Transportować i przechowywać w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu w temp. 0°C do +30°C. Chronić przed dziećmi.

### Pozostałe uwagi:

Stosować z daleka od ognia przy sprawnie działającej wentylacji. W trakcie prowadzenia prac oraz po ich zakończeniu pomieszczenie należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku charakterystycznego zapachu. Zaleca się wykonanie próby na niewidocznej powierzchni. W celu zwiększenia elastyczności spoiny należy zastosować silniejszy nacisk. Nie klei PP, PE, PTFE.

Mieszanka ta spełnia kryteria klasyfikacji jako niebezpieczna zgodnie z rozporządzeniem dyrektywy 1999/45/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 31 maja 1999 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i etykietowania preparatów niebezpiecznych, w związku z czym jest dla niej sporządzona karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającej dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającej rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

